

ICS 01.040.25
J 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 28619—2012

再制造 术语

Remanufacturing—Terminology

2012-06-29 发布

2012-12-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会提出。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)、全国产品回收利用基础与管理标准化技术委员会(SAC/TC 415)归口。

本标准起草单位:装备再制造技术国防科技重点实验室、中国重汽集团济南复强动力有限公司、合肥工业大学、徐工集团工程机械股份有限公司、中机生产力促进中心、中国标准化研究院、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、中国人民解放军第五七一九工厂。

本标准主要起草人:徐滨士、张伟、史佩京、刘渤海、罗建明、黄铁、闫丽娟、伍佳伟、奚道云、林翎、张秀芬、周新远、欧阳丹、李军生、向巧、何勇、王文宇、刘赞。

再制造 术语

1 范围

本标准规定了产品再制造的术语和定义。

本标准适用于产品再制造生产、科研及管理,其他相关工作也可参考使用。

2 术语和定义

2.1

再制造毛坯 core

蕴涵使用价值,由于功能性损坏或技术性淘汰等原因不再使用的产品。

2.2

再制造 remanufacturing

对再制造毛坯进行专业化修复或升级改造,使其质量特性不低于原型新品水平的过程。

注1:其中质量特性包括产品功能、技术性能、绿色性、经济性等。

注2:再制造过程一般包括再制造毛坯的回收、检测、拆解、清洗、分类、评估、修复加工、再装配、检测、标识及包装等。

2.3

再制造产品 remanufactured product

经过再制造过程并达到再制造要求,重新上市销售的产品。

2.4

恢复性再制造 resumed remanufacturing

恢复再制造毛坯质量特性的再制造模式。

2.5

升级性再制造 upgrade remanufacturing

对再制造毛坯进行技术改造、局部更新,改善或提升其质量特性的再制造模式。

2.6

再制造性 remanufacturability

再制造毛坯可以进行再制造的属性和能力。

2.7

固有再制造性 intrinsic remanufacturability

设计过程中赋予产品的再制造性。

2.8

实际再制造性 actual remanufacturability

产品再制造过程中实际具有的再制造性。

2.9

再制造性评估 remanufacturability assessment

综合技术、经济、环境、安全、服务等因素对再制造毛坯进行评估,以确定其是否满足再制造要求的过程。

2.10

再制造性设计 remanufacturability design

在产品的设计阶段,考虑产品再制造性要求的设计方法。

2.11

再制造毛坯剩余寿命 residual life

再制造毛坯在满足规定的条件下可继续工作的时间。

2.12

再制造产品可靠性 remanufactured product reliability

再制造产品在规定的条件下和规定的时间区间内完成规定功能的能力。

2.13

再制造工艺 remanufacturing technics

以再制造毛坯为加工对象,使其质量特性恢复到不低于原有新品的方法和过程。

2.14

尺寸修理法 size repair method

在满足再制造要求的前提下,将再制造毛坯修复到符合配合要求的修理方法。

2.15

尺寸恢复法 size renewal method

恢复再制造毛坯几何参数和表面性能的修理方法。

2.16

换件修理法 exchange repairing method

在满足再制造要求的前提下,将损伤零件更换为新件的修理方法。

2.17

拆解 disassembly

将再制造毛坯进行拆卸、解体的活动。

2.18

清洗 cleaning

对再制造毛坯及其零部件去除锈蚀、毛刺、表面各种污渍的过程。

2.19

直接使用件 directly used parts

拆解后经清洗、检测可直接使用的旧零件。

2.20

可再制造件 remanufacturable parts

可以经过再制造恢复或提高其质量特性的旧零件。

2.21

弃用件 disposed parts

不再具备使用价值的旧零件。

2.22

更新件 replacement parts

根据再制造产品装配要求而选用的新零件。

2.23

再制造装配 reassembly

将再制造后的合格零件与部分更新件组装成再制造产品的过程。

2.24

再制造产品生命周期 life cycle of remanufactured product

经历再制造毛坯回收、再制造加工、再制造产品销售及使用,直至再制造产品再次处置的全过程。

2.25

再制造管理 remanufacturing management

对再制造产品生命周期全过程进行计划、组织、控制等的一系列活动。

2.26

再制造产品质量 quality of remanufactured product

再制造产品特性满足要求的程度。

2.27

再制造系统 remanufacturing system

用于产品再制造过程的各种资源及其组合。

2.28

再制造物流 remanufacturing logistics

产品从消费市场到再制造加工地并重新回到消费市场的流动过程。

2.29

再制造率 remanufacturing rate

单位再制造毛坯经过再制造生产加工,所获得的合格再制造零部件的数量之和、质量之和、价值之和占对应产品总数量、总质量、总价值的百分比。分别称为数量再制造率、质量再制造率、价值再制造率。

2.30

再制造标识 remanufacturing labeling

用于辨识再制造产品的标志及说明。

2.31

再制造商 remanufacturer

从事再制造产品生产加工或销售的组织。

2.32

原始设备制造商 original equipment manufacturer (OEM)

新产品的原制造商或产权所有者。

2.33

独立再制造商 independent remanufacturer

从事产品再制造而不进行新品制造的产品制造商。

参 考 文 献

- [1] GB/T 4863—2008 机械制造工艺基本术语
- [2] GB/T 20861—2007 废弃产品回收利用术语
- [3] GB/T 3187—94 可靠性、维修性术语
- [4] GB/T 19000—2008 质量管理体系 基础和术语
- [5] 徐滨士,等. 再制造与循环经济. 北京:科学出版社,2007.

索 引

汉语拼音索引

- | | | |
|--------------|----------|-----------------|
| | | 实际再制造性..... 2.8 |
| | C | |
| 拆解 | 2.17 | |
| 尺寸恢复法 | 2.15 | |
| 尺寸修理法 | 2.14 | |
| | D | |
| 独立再制造商 | 2.33 | |
| | G | |
| 更新件 | 2.22 | |
| 固有再制造性..... | 2.7 | |
| | H | |
| 换件修理法 | 2.16 | |
| 恢复性再制造..... | 2.4 | |
| | K | |
| 可再制造件 | 2.20 | |
| | Q | |
| 弃用件 | 2.21 | |
| 清洗 | 2.18 | |
| | S | |
| 升级性再制造..... | 2.5 | |
| | Y | |
| | | 原始设备制造商 |
| | | 2.32 |
| | Z | |
| | | 再制造..... 2.2 |
| | | 再制造标识 |
| | | 2.30 |
| | | 再制造产品..... 2.3 |
| | | 再制造产品可靠性 |
| | | 2.12 |
| | | 再制造产品生命周期 |
| | | 2.24 |
| | | 再制造产品质量 |
| | | 2.26 |
| | | 再制造工艺 |
| | | 2.13 |
| | | 再制造管理 |
| | | 2.25 |
| | | 再制造率 |
| | | 2.29 |
| | | 再制造毛坯..... 2.1 |
| | | 再制造毛坯剩余寿命 |
| | | 2.11 |
| | | 再制造商 |
| | | 2.31 |
| | | 再制造物流 |
| | | 2.28 |
| | | 再制造系统 |
| | | 2.27 |
| | | 再制造性..... 2.6 |
| | | 再制造性评估..... 2.9 |
| | | 再制造性设计 |
| | | 2.10 |
| | | 再制造装配 |
| | | 2.23 |
| | | 直接使用件 |
| | | 2.19 |

英文对应词索引

A	
actual remanufacturability	2. 8
C	
cleaning	2. 18
core	2. 1
D	
directly used parts	2. 19
disassembly	2. 17
disposed parts	2. 21
E	
exchange repairing method	2. 16
I	
independent remanufacturer	2. 33
intrinsic remanufacturability	2. 7
L	
life cycle of remanufactured product	2. 24
O	
original equipment manufacturer (OEM)	2. 32
Q	
quality of remanufactured product	2. 26
R	
reassembly	2. 23
remanufacturability assessment	2. 9
remanufacturability design	2. 10
remanufacturability	2. 6
remanufacturable parts	2. 20
remanufactured product reliability	2. 12
remanufactured product	2. 3
remanufacturer	2. 31
remanufacturing labeling	2. 30
remanufacturing logistics	2. 28
remanufacturing management	2. 25

remufacturing rate	2. 29
remufacturing system	2. 27
remufacturing technics	2. 13
remufacturing	2. 2
replacement parts	2. 22
residual life	2. 11
resumed remanufacturing	2. 4

S

size renewal method	2. 15
size repair method	2. 14

U

upgrade remanufacturing	2. 5
-------------------------------	------

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
再 制 造 术 语
GB/T 28619—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2012年9月第一版 2012年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-45477 定价 16.00 元



GB/T 28619-2012

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107